

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE FAST DRY

507-10000-000

DESCRIPCIÓN

El ESMALTE FAST DRY está formulado sobre una base de resinas alquídicas de excelente calidad. Posee alta resistencia a la abrasión, secado rápido, buen rendimiento, excelente dureza y gran poder cubriente. Ofrece una excelente resistencia y durabilidad a la intemperie, inclusive en ambientes industriales.

USO

El producto puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de hierro negro.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Puertas, Tubería aérea , Portones
Interior/Exterior	Exterior, Exterior protegido, Interior
Superficie	Acero al carbono (Hierro negro) , Concreto, Ladrillo
Línea	Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Cubrimiento	●	●	●	●	○
Resistencia Exterior	●	●	●	●	●
Brillo	●	●	●	●	●

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por peso (%)	64 – 66
Peso por galón (kg/gal)	4,8 – 4,9
Sólidos por Volumen (%)	51 – 53
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	80 – 83
Rendimiento teórico (m ² /galón)	78 m ² a 1 mil
Brillo especular a 60° (GU)	> 90

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE FAST DRY

507-10000-000

Resistencia Temperatura máxima (°C)	Max 80 °C
VOC (compuestos orgánicos volátiles) (g/l)	462

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1 /4 de Galón
Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón
Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Blanco 000
Disponible en colores de cartilla
Colores especiales sólo por pedido

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Limpieza de la superficie	Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.
Concreto	Las áreas nuevas deben estar totalmente curadas por 28 días (período de fragua), secas y limpias. Sobre la superficie curada aplique una capa de SELLADOR BLANCO 522-000. Finalmente aplique este acabado.
Hierro negro nuevo	Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP TIPO MINIO ROJO II 9000-351. Finalmente aplique este acabado.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE FAST DRY

507-10000-000

Hierro Negro con Corrosión	Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP TIPO MINIO ROJO II 9000-351. Finalmente cubra con un acabado SUR apropiado para el tipo de superficie.
Nota	En caso de humedad por capilaridad, pulverización, eflorescencia, alcalinidad, hongos, fisuras y grietas, solicite la valoración de nuestro servicio técnico quienes indicarán el proceso adecuado a seguir.
Hierro galvanizado nuevo:	Este producto no debe utilizarse directamente sobre hierro galvanizado nuevo.
Áreas con brillo o satinada	Limpie y desengrase bien toda la superficie. Aplique una capa de SELLADOR UNIVERSAL 524-000 para garantizar la adherencia de cualquier tipo de pintura base agua o solvente. Finalmente aplique este acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 507-10000-000 ESMALTE FAST DRY	100%	Agite bien antes de usar:
Diluyente : 510-00456-900 DILUYENTE ODORLESS	15% máximo	Si se aplica con brocha o rodillo
Diluyente : 510-00457-900 DILUYENTE 457	25% máximo	Si se aplica con pistola convencional

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE FAST DRY

507-10000-000

Brocha

Pistola convencional
(gravedad o succión)

Rodillo

Aplicación con brocha

Verifique que la brocha esté en buen estado y no desprenda cerdas.

Puede utilizar de cerdas naturales o sintéticas.

Aplicación con rodillo

La felpa puede ser de microfibra o antigoteo.

Superficie lisa: felpa de 3/8" o de 1/2".

Superficie rugosa: felpa de 3/4".

Aplicación con pistola convencional

Boquilla	1,3 mm
----------	--------

Presión	35 psi
---------	--------

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Cantidad de capas y espesor

Espesor seco por capa	1,5 mil
-----------------------	---------

Cantidad de capas:	Mínimo 2
--------------------	----------

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	15 minutos
---------------------------	------------

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE FAST DRY

507-10000-000

Tiempo de secado para repinte	El repinte es húmedo sobre húmedo, dando 2 horas como máximo después de aplicar la última capa.
Tiempo de secado total	7 a 10 días

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Instrucciones de aplicación

Una vez aplicada la primera capa, no debe transcurrir más de dos horas para aplicar la segunda. Esto debido a su rápido secado, ya que el solvente de la segunda capa puede causar remoción del producto.

OBSERVACIONES

- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
-
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.

SALUD

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.