

KROMOX ACABADO ANTICORROSIVO

506-59591-000

DESCRIPCIÓN

KROMOX ACABADO ANTICORROSIVO está especialmente diseñado para que, al ser aplicado sobre la superficie, forme una barrera protectora contra la corrosión. Posee buen cubrimiento, excelente nivelación y fácil aplicación.

USO

Puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de hierro negro y acero al carbono sometidos a condiciones de moderada agresividad.

Estructura	Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica,	
	Portones	
Interior/Exterior	Exterior, Exterior protegido, Interior	
Superficie	icie Acero al carbono (Hierro negro)	

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Apariencia	Satinado
Cubrimiento	••••
Resistencia Exterior	• • •

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por peso (%)	20 – 22
Peso por galón (kg/gal):	3,6 - 3,8
Sólidos por Volumen (%)	15 – 17
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	100 - 110
Rendimiento teórico (m²/galón)	16 m² a 1,5 mil







KROMOX ACABADO ANTICORROSIVO



506-59591-000

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)
Blanco 000
Rojo 308 Azul 504 Verde 665 Negro 700 Gris 720 Aluminio 800

Preparación de la superficie		
CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN	
Limpieza de la superficie	Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.	
Hierro Negro Nuevo	Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa de KROMOX BASE ANTICORROSIVA 59594-308. Finalmente aplique este acabado.	









KROMOX ACABADO ANTICORROSIVO

506-59591-000

Hierro Negro con Corrosión Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de

acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE

ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar

por 4 horas y después aplique una capa de KROMOX BASE

ANTICORROSIVA 59594-308. Finalmente aplique este acabado.

Hierro galvanizado: Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente. Luego aplique

como base CORROSTYL 9345. Finalmente aplique este acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE RELACIÓN DE MEZCLA INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Producto: 506-59591-000 - KROMOX 100 partes Agite antes de usar:

ACABADO ANTICORROSIVO

Diluyente: 510-00456-900 - DILUYENTE 10 a 15 partes

ODORLESS

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha Equipo airless Pistola convencional Rodillo (gravedad o succión)









KROMOX ACABADO ANTICORROSIVO

506-59591-000

Aplicación con brocha

Verifique que la brocha esté en buen estado y no desprenda cerdas.

Puede utilizar de cerdas naturales o sintéticas.

Aplicación con rodillo

La felpa puede ser de microfibra o anti goteo.

Superficie lisa: felpa de 3/8" o de 1/2".

Superficie rugosa: felpa de 3/4".

Aplicación con pistola convencional

Boquilla 1,3 mm

Presión 35 psi

Aplicación con equipo airless

Boquilla Número 517
Presión 1500 psi

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Cantidad de capas y espesor	
Espesor seco por capa	1,5 mil
Cantidad de capas:	Mínimo 2
Tiempo de secado	
Tiempo de secado al tacto	3,5 horas









KROMOX ACABADO ANTICORROSIVO

5	06-	59	59	1-0	00

Tiempo de secado para repinte		4,5 horas	
Tiempo de secado total		7 a 10 días	
50	•	n bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28°C de temperatura y jempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la	
OB	SERVACIONES		
	Almacene el producto en su envase del alcance de los niños.	original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera	
	Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.		
	El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.		
	No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.		
	Si necesita otra información, uno de SUR-2000 o envíenos un correo a s	e nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800- ervicioalcliente@gruposur.com .	
SALUD			
	Para un uso seguro de este product	o solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).	
	-	profesional, para ser aplicados por personal entrenado y do el adecuado equipo de protección personal (guantes ,gafas y	
	El personal de aplicación debe utiliz guantes, gafas y mascarilla con filtr	car el adecuado equipo de protección personal, incluyendo o de carbón activado.	
	Si necesita disponer de los envases Sur Color o a nuestro complejo indu	vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda ustrial en La Uruca, San José.	
	El aplicador debe utilizar el apropia MSDS de este producto	do Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la	





